

BVC 524.20, version 5.0. CERTIFIERADE SPÅRSVETSENTREPRENÖR VID TRAFIKVERKET

För att en svetsentreprenör ska vara kvalificerad för att själv ansvara för spårsvetsningsarbeten i Trafikverkets spår, ska de krav vara uppfyllda som angetts i BVS 524.20, kap 5.

En sammanställning av gällande krav som ska vara uppfyllda innan en svetsentreprenör kan godkännas är följande:

- en certifierad spårsvetsentreprenör ska arbeta utifrån ett av tredje part certifierat och godkänt kvalitetssystem motsvarande det i SS-EN ISO 3834-2 beskrivna. En certifierad spårsvetsentreprenör ska skicka kopia av certifikat för SS-EN ISO 3834-2 till Trafikverket, Anläggningsutveckling, Enheten för Ban- och vägsystem (adress enligt nedan).
- efter kontroll och godkännande av WPS stämplas denna av certifieringsorganet, som skickar en kopia av aktuell WPS till Trafikverket, Anläggningsutveckling, Enheten för Ban- och vägsystem för slutligt godkännande och arkivering. Eventuella arbetsinstruktioner som spårsvetsentreprenören upprättat som komplettering till WPS:en ska bifogas.
- kompetensen för den svetsansvarige ska motsvara IWE. Svetsansvarig med IWE kompetens ska vara känd med de speciella förhållanden som allmänt gäller för arbeten i järnvägsspår och spårsvetsningsarbeten i synnerhet. IWT eller IWS kompetens kan godtas om den svetsansvarige har lång och dokumenterad erfarenhet av kvalificerad spårsvetsning (minimum 5 års spårsvetsningserfarenhet). För svetsansvarig med IWE/IWT/IWS kompetens ska ansökan för erhållande av godkännande sändas till Trafikverket, Anläggningsutveckling, Enheten för Ban- och vägsystem.

För att en svetsentreprenör ska vara kvalificerad för att själv ansvara för spårsvetsningsarbeten i Trafikverkets spår, ska de krav vara uppfyllda som angetts ovan. Om inte samtliga angivna krav är uppfyllda kan en entreprenör enbart arbeta som underentreprenör till en certifierad spårsvetsentreprenör.

När ovan nämnda krav är uppfyllda, godkänns svetsentreprenören för svetsning i Trafikverkets spår under eget ansvar. Vidare medger detta godkännande att entreprenören är kvalificerad att lämna egen offert på arbeten med spårsvetsning för vilka anbud har annonserats av Trafikverket/UHox (Underhållsområden) eller Trafikverket/IVx (Investering). För anbud av typen BEST, där spårsvetsning ingår och entreprenören inte har egen spårsvetsningsresurs, ska denne anlita en certifierad spårsvetsentreprenör, som uppfyller kraven enligt ovan, som ansvarig för svetsningsarbetena.

Detta dokument ingår i Trafikverkets säkerhetsstyrningssystem för järnväg. Se särskilda regler för förvaltning av säkerhetstillstånd.

Följande svetsentreprenörer är certifierade vid denna checklistas publicering (2013-01-15), version 5.0, enligt ovan nämnda krav för angivna svetsmetoder:

ENTREPRENÖR	GODKÄNDA SVETSMETODER					
	Termit SkV	Termit PLA	Påsvetsn. Metod 111	Påsvetsn. Metod 114	Formsvetsn.	"Kallt klimat"
Anker AB	X	X	X	-	X	SkV PLA
Balfour Beatty Rail AB	X	X	X	X	X	SkV PLA
Infranord AB	X	X	X	X	X	SkV PLA 111/114
Rail Weld Sweden AB (RWS AB)	X	X	X	X	X	SkV PLA
Signal & Banbyggarna AB	X	X	X	-	-	-
Strukton Rail AB	X	X	X	X	X	SkV PLA 111/114
Svensk Spårsvets teknik AB	X					SkV
VR Track	X	-	X	X	X	SkV 111/114
WKTS AB	X	X	X	X	X	SkV PLA

Dokument till Trafikverket, Anläggningsutveckling, Enheten för Ban- och vägsystem ska skickas till följande adress:

Trafikverket

Underhåll/Sektionen för Väg- och spårkomponenter

UHavv/Att. A. Frick

781 89 BORLÄNGE

